

## Arla Foods が工場の 重要な給水システムで 481,800 kWh の 省エネを達成

世界有数の乳製品メーカーである Arla Foods は、2050 年までに温室効果ガス排出量のネットゼロを実現するという目標を掲げ、取り組みを始めています。そのための最初のステップが、2030 年までに世界の 60 箇所の乳製品工場で  $CO_2$  排出量を63% 削減するという効率化目標です。そして、グルンドフォスはこの計画にとって欠かせない存在となっています。

近年、グルンドフォスは、Arla Foods の英国ウェストバリーの乳製品工場に、新たなインテリジェントポンプを提供しました。実績あるエネルギー評価によって検証された結果に基づき、グルンドフォスは同施設の冷水および氷水システムで年間 481,800 kWh の電力と 194 トンの  $CO_2$  を削減し、2 年以内の投資金額の回収達成をサポートしました。

「ウェストバリーの施設は、当社のグローバルなサステナビリティアジェンダの一環として、2030年の効率化目標に向けた取り組みを始めるために、最適な場所であることが証明されました。ここで記録された、エネルギー使用量、CO2排出量およびコストの大幅な削減と運用の改善につながった成功事例を、他の施設でも活用できるからです」と、Arla Foodsのサプライチェーンサステナビリティ PMO責任者であるMia Bredal 氏は説明しています。



## 状況



Arla Foods のウェストバリーの施設では 250 人の従業員が働い ルンドフォスがどのように調査を行ったのかも明確であり、私 ています。年間生産量は、脱脂粉乳が 45,000 トン、バターが最 たちにとって非常に有益だったと思います。調査は適切に行わ 大 80,000 トンで、Anchor および Arla ブランドとして販売され れ、非常に役立つものでした」と、Arla Foods のプロジェクト ています。

施設には、冷水および氷水用、プロセス水供給用、蒸気ボイラ 給水用のポンプが設置されています。Arla Foods は 2020 年の末 頃にグルンドフォスに連絡を取り、冷水および氷水のアプリケー ションを最適化するためのサポートを依頼しました。

# グルンドフォスのソリュー ション

グルンドフォスは、システムの実際のエネルギー消費量を調べ るために、システム内に設置したセンサから既存環境のデータ を取得し、エネルギー評価を実施しました。

その結果、既存システムの最適化と小型化により、より良い制 御と運転が実現され、どのようなエネルギー消費量の削減とプ ロセス改善がもたらされるかを示す詳細なレポートが完成しま した。

「レポートが実際の測定結果に基づいているという事実から、グ マネージャーである George Nicholls 氏は言います。

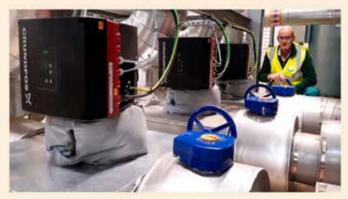
### 成果

冷水システムには周波数変換器と 3 台の新たな NB 80-200 37 kW ポンプ、氷水システムには周波数変換器を内蔵した 3 台の新た な TPE 200-70 7.5 kW ポンプが設置され、12 時間以内に運転を開始しました。

「グルンドフォスは、私たちのビジネスの性質と継続的な運転の必要性を明確に理解していました。グルンドフォスは時間を かけて、必要とされる準備作業を特定しました。そのため、作業は現場への影響を最小限に抑えて進められました。私たちが グルンドフォスと協力して仕事をするのは今回が初めてでしたが、とてもよい経験でした」と、George Nicholls 氏は言います。



新たな冷水用 NB ポンプ



Arla Foods の George Nicholls 氏と氷水用の新たな TPE ポンプ

#### 記録された省エネとコスト削減



年間 194 トンの CO, 削減\* 年間 481,800 kWh の削減



年間 55,817 ユーロの OPEX 削減 \* 2年以内の投資収益率 (ROI) の達成

\*数値は、Arla Foods のウェストバリーの施設における実際の kWh 価格 (0.10 ポンド ) と英国の CO, レートに基づいて計算 したものです。

#### 操作性と生産性におけるメリット

- コスト、サステナビリティおよび技術 面でのメリット
- プラントルームのメンテナンスが容易 になり、作業環境が改善
- ポンプの維持に必要な在庫部品を削減で き、メンテナンス関連のコストを削減

#### 提供された製品とサービス

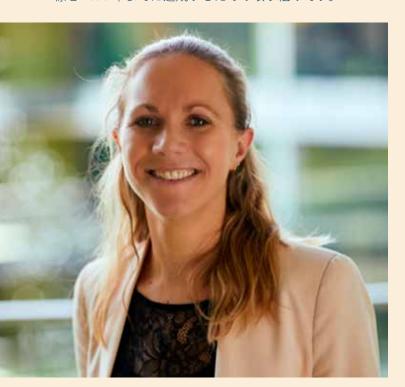
- ・ 省エネ診断
- 3台のNB80-20037kWポンプと周波数 変換器
- 3 台の TPE 200-70 7.5 kW ポンプ (周波数 変換器内蔵)
- 設置、配管、試運転を含む、設備一括 請負契約型のシステム

## パートナーシップ

Arla Foods は、2030 年の効率目標を達成し、2050 年まで に温室効果ガス排出量のネットゼロを実現するという目 標のために、グローバルサステナビリティ戦略とサプラ イチェーンマネジメントを統合し、より良い水管理のた めの効率向上を目指しています。

Arla Foods のウェストバリーの施設など、世界 60 箇所の 拠点で導入が進む各施設のサステナビリティプログラム は、単なるポンプの入替ではなく、電力消費の最適化方 法を見つけ、CO, 排出量を 63% 削減するという効率化目 標を2030年までに達成するための取り組みです。

「エネルギー評価は Arla とグルンドフォスの担当者の確か な技術に裏付けられた共同作業であり、Arla とグルンド フォスの間には真のパートナーシップがあります。他の 施設も近いうちに、エネルギー評価プロセスのためにグ ルンドフォスとの面談を始める予定です。グルンドフォ スは、再現可能なプロセスと比較可能なデータを保証す るツールとシステムでサポートしてくれます」と、Mia Bredal 氏は述べています。



「グルンドフォスはポンプを販売す るだけでなく、当社のエネルギー 削減目標の達成をサポートしてく れており、Arla の全社的な取り組 みに関して非常に重要な役割を果 たしています。」

Mia Bredal ⊞. Arla Foods サプライチェーンサステナビリティ PMO 責任者

#### **GRUNDFOS PUMPS K.K.**

1-2-3, Shin Miyakoda, Kita-ku Hamamatsu, 431-2103. Japan Tel: (+81) 53 428 4760

